

FKN-ALシリーズ 特徴

- 全機種JIS B 7738「コイルばね圧縮引張試験機」およびJIS B 7721「引張試験機 圧縮試験機」の0.5級(最高等級)に適合。
- 広い試験空間を有し、また測定テーブルにはT溝スロットが加工されているので通常の圧縮板以外に専用の治具を取り付けることが可能。
- オーバーロード防止ロードセル保護用機械式ストッパー及び高速A/Dによる高速緊急停止。
- 加圧に負けない磁気を帯びないセラミック製下部圧縮板。
- ロバール型のロードセルを採用により、四隅誤差が微小。
- FMC-ALタイプで実績のある指示計アンプを使用。
- 計測部と指示計の一体化により、コンパクト。

操作性向上により快適なコントロールを実現

- ジョイスティックとハンドルの組み合わせにより、快適かつ容易な操作性を実現。ジョイスティックによる無段変速送りができ、好評のハンドルによる0.001mm単位での操作を実現。手動測定でのすばやい操作が可能。
- 導入性の良いタッチパネル採用でどなたでも扱えるように、また操作性の良いキーボードによるカーソルキーだけの操作も可能。それにより設定は測定者の熟練度により、すばやい操作方法が選択できます。
- 便利なショートカットキー採用により、すばやい設定ができます。
- キーボードタイプのテンキー採用により、親しみやすく設定数値の正確ですばやい入力ができます。
- 指示計(ディスプレイ)に視認性良い高輝度TFT液晶使用。
- 荷重判定機能、ばね定数計算機能、ヒストグラム処理(s標準偏差、cp・cpk工程能力指数)、測定段数複数可能。
- 自動試験条件記憶機能「メモリー機能」。
- 単位切替可能。
- RS232Cポートを右面に装備、ばね検査システムとの連携が図れます。
- 高速印字プリンタ。
- 測定面・操作面ともに、ステンレス採用によりサビません。



すべて自社開発によるコンピューターシステムでさらなる飛躍へ

- 新開発_高速A/D基板(Y-023)により、分解能の向上・高精度化、並びに自動試験の高速化。
- 新開発F32コントロールシステム(指示計表示及び設定画面)により、簡単入力きめ細かい設定に配慮。
- 信頼のあるタッチパネルディスプレイ(高輝度TFT)。
- 新開発32ビットCPU及びマザーボードによりコントロール。

その他オプション

- 治具及び特殊仕様に作成。
- 各試験プログラム変更 (ご要望に応じ特殊試験内容をプログラム作成いたします)。

| 仕様/型式 | FKN-A01L | FKN-A02L | FKN-A05L | FKN-A1L | FKN-A2L | FKN-A5L | FKN-A10L |
|----------------------|------------------------|----------|----------|---------|---------|---------|----------|
| 負荷能力 | 1.0000N | 2.0000N | 5.000N | 10.000N | 20.000N | 50.00N | 100.00N |
| 最小荷重表示 (2段オートレンジ) | 0.00001N | 0.00001N | 0.0001N | 0.0001N | 0.0001N | 0.001N | 0.001N |
| 最大測定長さ・高さ | 100.00mm | | | | | | |
| 最小長さ・高さ表示 | 0.01mm(オプション0.001mm) | | | | | | |
| 圧縮板直径 | φ20mm | | φ30mm | | | φ60mm | |
| 機械寸法 | 860(H)×400(W)×450(D)mm | | | | | | |
| 機械重量 | 約55Kg | | | | | | |
| 電源 | AC100V (50/60Hz) | | | | | | |