

最高水準の操作性と高精度を実現

自動圧縮ばね試験機 FCP-A L シリーズ



<FCP-A10L> <FCP-A2L>

偏荷重に対して、信頼と実績のある従来の三点式ロードセル方式に加え、両柱ねじに送りガイドを追加することにより、高い剛性(荷重負荷時、長さ・高さの精度向上)を実現し、また0.001mmの精度を維持した制御を、可能にしました。特にばね定数の高いばねや、公差の厳しいばねに対して、精密な検査を可能にします。

測定部及び駆動部の大幅な改良

- ベースからフレームまで新規設計により高剛性を実現。
- オーバーロード防止ロードセル保護用機械式ストッパー、及び高速A/Dによる高速緊急停止。
- 自動試験では試験終了時、高速でクロスヘッドが初期位置まで復帰により、従来の試験機より試験時間が短縮。
- 安全対策に測定者保護用ポリカーボネート製カバー標準装備。
- 測定面・操作面ともに、ステンレス採用によりサビを防止。

操作性向上により快適なコントロールを実現

従来の自動試験機による(高・中・低)速度という概念をなくし、新たにアナログジョイスティックによる無段変速送りを実現しました。好評の送りハンドルの組み合わせにより0.001mm単位での繊細な送り操作が、快適かつ容易な操作性を補助しています。

自動バネ試験に求めるあらゆる機能を網羅

- 導入性の良いタッチパネル採用。
- パソコン(電卓)用キーボードタイプのテンキー採用により、電卓感覚で親しみやすく設定数値のすばやい入力が可能。
- 自動試験では、長さ基準→荷重判定・タワミ基準→荷重判定・荷重基準→長さ判定・荷重基準→タワミ判定が可能。
- ばね定数・密着長・自由長 判定機能。
- リアルタイムばね定数計算機能。
- リアルタイムヒストグラム処理(s標準偏差、cp・cpk工程能力指数)及びリアルタイム工程グラフ処理。
- 公差数値電卓入力機能。
- 自動試験条件記憶機能「メモリー機能」。
- 単位切替可能(mm・inch → N・kgf・gf・ld)。
- 全画面言語切替可能(日本語-ENGLISH)。
- RS232Cポートを右面に装備、ばね検査システムとの連携が図れます。
- 高速印字プリンタ仕様により、印字による自動試験が大幅に時間短縮。又良品のみ不良品のみ印字も可能。
- 指示計(ディスプレイ)に視認性良い高輝度TFT液晶使用。
- フレキシブルアーム(ディスプレイと制御部の首振り)採用により、タッチパネルの操作及び視認性を向上。また制御部の高さ位置が変更可能。

すべて自社開発によるコンピューターシステムでさらなる飛躍へ

- 新開発 高速A/D基板(Y-023)により、分解能の向上・高精度化、並びに自動試験の高速化。
- 新開発F32コントロールシステム(指示計表示及び設定画面)により、簡単入力きめ細かい設定に配慮。
- 新開発32ビットCPU及びマザーボードによりコントロール。

その他オプション

- 引張試験は追加機能となります。
- 治具及び加工(例 ばねの座屈を防ぐのに、「圧縮板穴あけ加工」、(* 芯金<ピンゲージ>はご用意ください)
- 各試験プログラム変更 (ご要望に応じ特殊試験内容をプログラム作成いたします)



仕様/型式	FCP-A2L	FCP-A5L	FCP-A10L
負荷能力	20000N	50.00kN	100.00kN
最小荷重表示(2段オートレンジ)	0.1N	0.001kN	
最大測定長さ・高さ	600.00mm(オプション最大1200mmまで)		
最小長さ・高さ表示	0.01mm(オプション0.001mm)		
圧縮板直径	φ 200mm (オプション φ 300mm)		φ 200mm (オプション φ 500mm)
最大試験速度	1000mm/min(リターン1500mm/min)		
機械寸法	2000(H)×940(W)×600(D)mm	2400(H)×1160(W)×720(D)mm	2600(H)×1600(W)×950(D)mm
制御部寸法	670(H)×250(W)×500(D)mm		
機械重量	約900Kg	約1500Kg	約3000Kg
電源	AC200V (50/60Hz)		